

二 谊新 科 工 园 (二期) 面 种 胶 带

2023 年 7 月 23 日 福建友谊粘带集团有限公司 红 吕 福建友谊粘带集团有限公司

一、工程建设 本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

福建友誼膠粘帶有限公司 福清市江陰工業集聚區建設友誼新材料科技工

（二）建设过程和保障情况

2017年2月19日，福州市发展和改革委员会同意本项目。2020年3月10日，项目环评

(三) 投资情况

实际建设 投资 730 万元 其中 环保投资 325.0 万元 总投资的 4.45%

(四) 收范围

本次阶段性验收, 文内为已建设的**双面胶带、布基胶带、投资卷、缠绕膜、泡棉**等生产设

二、工程变动情况

项目阶段建设与原审批对比发生了部分变动。项目内容已通过《福建友谊胶粘带集团有限公司新材料科技工业园（二期）双面胶、单面胶、特种胶带项目环境影响补充说明报告》进行论证。变动内容通过专家论证评审，可以纳入二期环保验收。具体如下：

(1) 规模变动

①取消建设胶水原料仓库（B16）、防渗透胶原料仓库（B17）、PE涂布车间（水漆）（C2）、织布原料仓库（C3）、美纹纸原料仓库（C4）、织布机车间（C5）及PE粒料原料仓库（C7）；

②原环评储罐区二1个正汽油储罐 180m^3 ，实际建设 200m^3 ；储罐三增加1个 50m^3 丙烯酸丁酯储罐，减少1个参胶乳储罐和1个溶剂型漆剂储罐各1个。

(2) 工艺变动

①原环评双面涂布车间一设置水性5条，车间二设置水性6条，车间三设置油性5条，车间四设置油性6条，车间五设置油性5条，车间六设置油性6条，合计油性22条，水性11条。补充说明报告不改变原有生产规模，仅对生产车间进行搬迁并重新布局。车间一设置油性2条、水性3条，车间二设置油性5条、水性1条，车间三设置油性5条，车间四设置油性6条，车间五设置油性4条、水性1条，车间六设置油性6条，合计油性22条，水性11条。实际按照补充说明规模阶段建设，其中油性2条建设完毕，水性1条待建设1条（位于车间五）。

②原环评上硅车间一设置5条纯硅油型生产线，上硅车间二设置5条溶剂型生产线，上硅车间三设置8条溶剂型生产线。补充说明报告不改变原有生产规模，仅对生产车间进行搬迁并重新布局。上硅车间一、二分别设置5条和5条溶剂型生产线。上硅车间三设置6条纯硅油型生产线。实际按照补充说明规模建设完毕。

③原环评危废间位于二期地块，建设于综合站房东侧，建筑面积 20m^2 。实际危废间位于三期地块的水处理站西侧，占地面积 26m^2 。

(3) 环保措施变动

①发泡车间新增两套袋式除尘和2根 15m 高排气筒；

②原环评溶剂型上硅废气采用集气罩+汽油蒸汽回收设备+多元催化+光氧催化等离子废气处理设备，实际采用集气罩/管道+溶剂回收装置+转轮浓缩装置；

- ③双面涂布车间三较原环评增加3根排气筒；
- ④淋膜车间增两套“喷淋+静电复合催化等离子+活性炭+15m 高排气筒”设施；
- ⑤原环评生产废气采用管道+冷凝管+1号RTO处理，实际汇入双面涂布“溶剂回收装置+沸石转轮浓缩装置”处理；
- ⑥原环评涂布车间废气统一收集，后采用1号RTO处理，实际涂布废气由各自车间溶剂回收装置+沸石转轮浓缩装置+15m高排气筒排放，较原环评增加4根排气筒；
- ⑦实际废水处理站恶臭新增“集气罩+管道+喷淋+活性炭+UV光解”，较环评增加筒；
- ⑧原环评采用浮顶罐，并配备氮封/水封及冷凝回收装置，汽油储罐配备油气回收。实际采用固定罐，并配备氮封装置，储罐呼吸阀均配备活性炭吸附。汽油储罐配备油气回收装置。

本次变动未导致生产、处置量或储存能力增大 30%及以上，未导致环境保护距离范围新增敏感点，未新增排放污染物种类，未增加其他污染物排放量 10%及以上，且储罐污染防治措施满足污染控制要求。以上变动不属于重大变动，纳入本次竣工环保验收管理。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

二期项目废水主要有生活污水、生产废水及初期雨水。

(1) 生活污水

全厂生活污水经一期工程已建成的厂区三级化粪池处理后通过园区污水管网排入工业集中区污水处理。

(2) 生产废水

生产废水由厂区废水处理站处理，后排入市政污水管网由江阴工业集中区污水处理。

(3) 初期雨水

根据一期工程竣工环保验收报告，已在三期用地建设总容积 10300m³的事故应急池雨水池，厂内储罐区产生的初期雨水收集、限流分批次排入厂区废水处理站处理。

(二) 废气

发泡切片车间：

- (1) 发泡一投料粉尘：经集气除尘处理后，由1根15m高排气筒Q1排放；

袋投料粉尘：经袋式除尘处理后，由1根15m高排气筒Q2排放；

废气：产生于发泡过程产生，经风机收集后从1根5m高排排放Q3排放；

时间：100% 气筒

生产反应废气：经收集后由“林+多元复合催化等离子+活性炭”处理后，

筒Q4排放... 理后... 体... +活

六、面涂布车间二：由风

涂布废气：经收集由“溶剂回收装置+沸石转轮+浓缩装置”处理，后从15m高

放；“呀”处

漆布废气：经收集由“溶剂回收装置+沸石转轮+浓缩装置”处理，后从15m高

放；衣”处

上硅 二间二:

型上硅废气：经收集后统一由“溶剂回收装置+沸转轮浓缩装置”处理，后从

放; 回收 缩装

釜式反应系统：由风机收集后排气筒直排，后从15m高排气筒P6~Q9排放；

“溶”

经收集后由“喷淋+三元复合催化等离子+活性炭”处理，后从15m

排放; 子 炭”

莫废气：经收集后由“喷淋非多元复合催化等离子+活性”处理，后从15m

非放；炭”

面涂：车间三、四、五：多

水生立聚 废气：经收集后汇入 面涂布车间三采用“溶剂回收装置+沸石转轮

后从1.5m_高排气筒Q15排放； +多 回收

余布)气: 经收集由“溶剂回收装置+沸石转轮浓缩装置”处理, 后从15m

非放： ”

四、废气：经收集由“溶剂双收装置+沸石转轮浓缩装置”处理，后从15m

非放；

五、余布废气：经收集由“溶剂回收装置+沸石转轮浓缩装置”处理，后从15m

非放；

四

四

1) 废水
 收监测站“厌氧池+A/O好氧池”段对二期生产废水生化需氧量的平均处理效率为57.8%；对氨氮的平均处理效率为34.8%；对石油类的平均处理效率为57.8%。

2) 废气
 泡沫一线粉尘对颗粒物的平均处理效率为83.1%。
 泡沫二线粉尘对颗粒物的平均处理效率为90.2%。
 热熔胶生产废气对多元复合催化等离子+活性炭”对非甲烷总烃的平均处理效率为72.2%。
 溶剂型上漆废气对置+沸石转轮浓缩装置”对非甲烷总烃的平均处理效率为83.6%。
 碱基淋洗废气对多元复合催化等离子+活性炭”对非甲烷总烃的平均处理效率为79.9%。
 有机基淋洗废气对多元复合催化等离子+活性炭”对非甲烷总烃的平均处理效率为65.9%。
 缠绕膜生产废气对多元复合催化等离子+活性炭”对非甲烷总烃的平均处理效率为43.4%。
 车间一涂布废气对置+沸石转轮浓缩装置”对非甲烷总烃的平均处理效率为99.3%。
 车间二涂布废气对置+沸石转轮浓缩装置”对非甲烷总烃的平均处理效率为99.2%。
 车间三涂布废气对置+沸石转轮浓缩装置”对非甲烷总烃的平均处理效率为99.2%。
 车间五涂布废气对置+沸石转轮浓缩装置”对非甲烷总烃的平均处理效率为99.3%。
 污水处理站废气对活性炭+UV光解设施”对硫化氢的平均处理效率为90.5%；对氨气的平均处理效率为72.5%。

(二) 污染非
 1) 废气
 为66
 友情

脂
甲
特
及
工
气
直
。
设
中
经
乙
客
排

(1) 有组织废气

A、发泡切片车间

在验收监测期间，发泡切片车间发泡二线投料粉尘处理后颗粒物排放浓度均满足《合成材料工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值。发泡有机废气中非甲烷总烃、颗粒物均满足《合成材料工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值；臭气满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准。

B、热熔生产车间

在验收监测期间，热熔生产车间反应废气经处理后非甲烷总烃排放浓度满足《油墨、油漆及胶黏剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表2大气污染物特别排放限值。

C、上硅车间

在验收监测期间，上硅车间一、二溶剂型上硅废气经处理后非甲烷总烃满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）中表1排放限值；上硅车间三纯硅油工上硅废气中非甲烷总烃满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）中表1排放限值。

D、淋膜车间缠绕膜

在验收监测期间，淋膜车间淋膜废气、布基淋膜废气及缠绕膜生产废气经自处理设施处理后，非甲烷总烃均满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表1排放限值。

E、涂布车间

在验收监测期间，涂布车间一、涂布车间二、涂布车间四及涂布车间五的各自布废气各自处理设施处理后非甲烷总烃均满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）中表1排放限值；

在验收监测期间，胶水生产废气和涂布车间三涂布废气经处理后，非甲烷总烃满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（GB 37824—2019）表2特别排放限值；醋酸酯满足《工业场所空气中化学有害因素接触限值化学有害因素》（GBZ 2.1-2007）中8小时值加权平均浓度限值；臭气满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准。

F、废水处理站臭气

在验收监测期间，废水处理站臭气经处理后，硫化氢、氨气及臭气均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准。

(2) 无组织废气

在验收监测期间，在界测得的果《合成树脂工业污染物排放标准》
(GB31572-2015)表3中，业厂界大气污染物颗粒物、非甲烷总烃满足《工业挥发性
有机物排放标准》(GB31571-2015)表4中浓度限值；测得氨气、臭气浓度均
满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1中新改扩建限值。
在验收监测期间，各厂区内生产车间、仓库、堆场、装卸区、厂界等测得的
业大气污染物浓度在《GB37824-2019》表B.1中规定的排放限值要求。

2、废水

在验收监测期间，生产废水经处理后，氨氮、COD、SS等各污染物排
(GB8978-1996)表4三级标准，氨氮、COD、SS各污染物排放浓度均满足《污水综合排
生活污水污染物排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表
氨氮排放浓度在《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准，
3、厂界噪声

厂界四周点位昼、夜间均达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)
类标准。

4、污染物总量

二期工程废水中COD、氨氮排放量满足二期总量要求。结合一期实际排放
量，COD、氨氮厂排放量满足环评批复总量要求。
二期工程废水中非甲烷总烃排放量满足全厂二期总量要求。结合一期实际排放
量，非甲烷总烃厂排放量满足环评批复全厂总量要求。

五、工程建设对环境的影响

(1) 地下水

根据监测结果，项目厂区地下水除pH外，水质因子可达到《地下水质量标准》
(GB/T14848-2017)Ⅴ类水质标准要求。pH和锰超标的主要原因：受区域地质条件影响，这一
监测结果与一期工程验收期间监测结果一致。

(2) 环境空气

根据监测结果，本厂周边环境空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，
害物质的最大浓度CH2.5-71)，氨气、中乙醛、乙醛、1小时平均浓度满足《环境影响评价技术导则一大气
环境》(HJ2.2-2018)附录D标准，非甲烷总烃、1小时平均浓度满足《大气污染物综合排放标准详
解》要求。

六、验收结论

福建友谊胶粘带有限公司友谊新材料技工业园二期双面胶粘带、特种胶带）阶段性建设项目已落实环评“三同时”制度、环境景观报告书及批复提出的环保措施要求，监测结果显示污染物可达标。经现场检查、审阅有关资料，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，不存在验收合格情形，验收组同意项目通过阶段性竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、加强环保设施运行管理，确保污染物达标排放；
- 2、加强危险废物台账管理，及时转运；
- 3、定期开展环境应急演练，培训和演练，提高事故应急处理和防范能力；

八、验收人员信

验收人员信息页

福 友誼膠粘帶集團有限公司

2023年 月 23日

350 8100

会议签到表

会议内容		福建友道胶粘带集团有限公司 友道材料科技工业园（二期双胶及特种胶项目） 阶段性竣工环境保护验收			
建设单位		福建友道胶粘带集团有限公司			
会议时间		2023年7月23			
会议地点		企业会议室			
建设单位代表					
姓名	单位	职务	联系电话	联系方式	
林伟	友道集团	副总	138	0348376	
林文	友道集团	副总	135	0258888	
林金	友道集团	副总	139	739806	
相关单位代表					
姓名	单位	职务	联系电话	联系方式	
林金	友道集团	副总	134	176165	
王	友道集团	副总	138	7560950	
陈	友道集团	副总	135	590888	
林	友道集团	副总	139	116802	
林	友道集团	副总	139	7898221	
环保、专业技术专家					
姓名	单位	职务	联系电话	联系方式	
林	友道集团	副总	138	19023	
林	友道集团	副总	135	8792	
林	友道集团	副总	139	0692	

2023.7.23

